


B3-FO-01-012	Business Development – Engineering	 Technology
	Formulary	
Version: 01	Instruction For Use	

Implant Buddy Dental



Español

Manual de instrucciones

B3-FO-01-012	Business Development – Engineering	 Technology
	Formulary	
Version: 01	Instruction For Use	

Índice

1. Descripción Implant Buddy Dental	3
2. Utilización.....	3
2.1. Componentes.....	3
2.2. Procedimiento de utilización	3
2.2.1. Inserción de un destornillador en la llave dinamométrica.....	4
2.2.2. Almacenamiento	4
3. Reprocesamiento.....	5
4. Esterilización	6

1. Descripción Implant Buddy Dental

El Implante Dental Buddy es un dispositivo dental que contiene destornilladores con diferentes interfaces que permiten apretar y aflojar los tornillos de las prótesis. El dispositivo se entrega sin esterilizar. Debe ser limpiado, desinfectado y esterilizado según el procedimiento descrito en los capítulos 3 y 4 de estas instrucciones.

2. Utilización

2.1. Componentes

El dispositivo está compuesto por los siguientes elementos :

1	Soporte	
2	Adaptador manual	
3	Destornillador Hexagonal 0.9 mm	
4	Destornillador Hexagonal 1.2 mm	
5	Destornillador Hexagonal 1.25mm	
6	Destornillador Hexagonal 1.3 mm	
7	Destornillador angular	
8	Destornillador SCS	
9	Destornillador Unigrip	

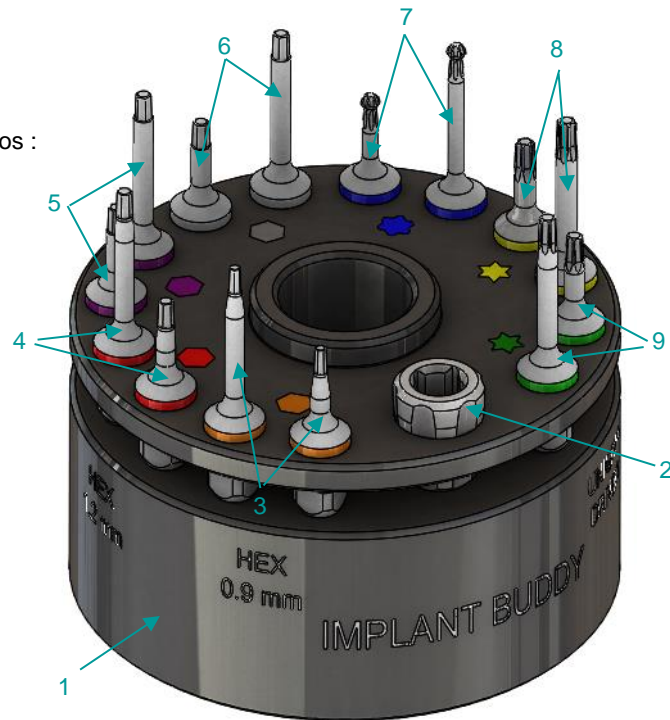


FIG.1 : Dispositivo Implant Buddy Dental

2.2. Procedimiento de utilización

Al apretar los tornillos, es imperativo que sean apretados con una llave dinamométrica compatible con los destornilladores. Los componentes del dispositivo deben ser utilizados según el siguiente procedimiento:

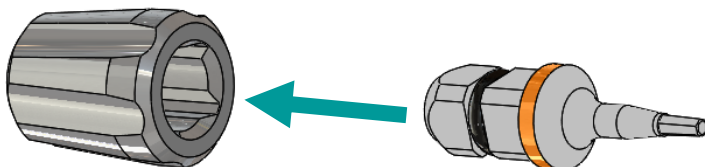


FIG.2 : Ensamblaje del adaptador con el destornillador

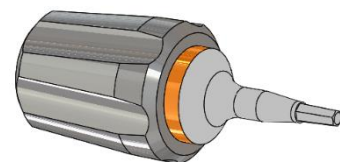


FIG.3 : Adaptador-destornillador montado

2.2.1. Inserción de un destornillador en la llave dinamométrica

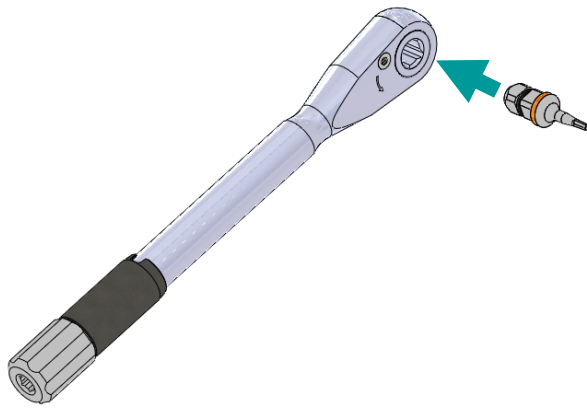


FIG.4 : Ensamblaje destornillador-llave dinamométrica

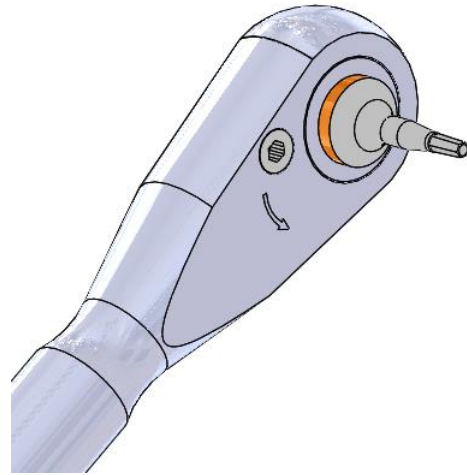


FIG.5 : destornillador-llave dinamométrica montados

2.2.2. Almacenamiento

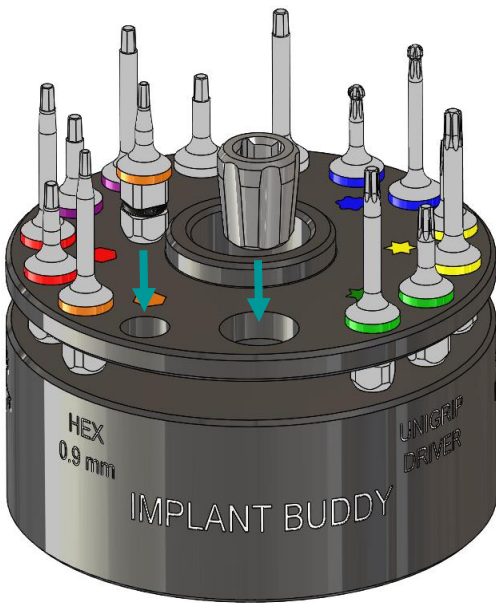


FIG.6 : Almacenaje de componente

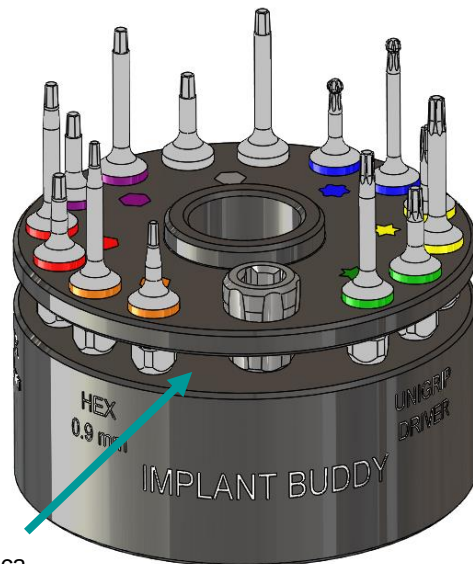
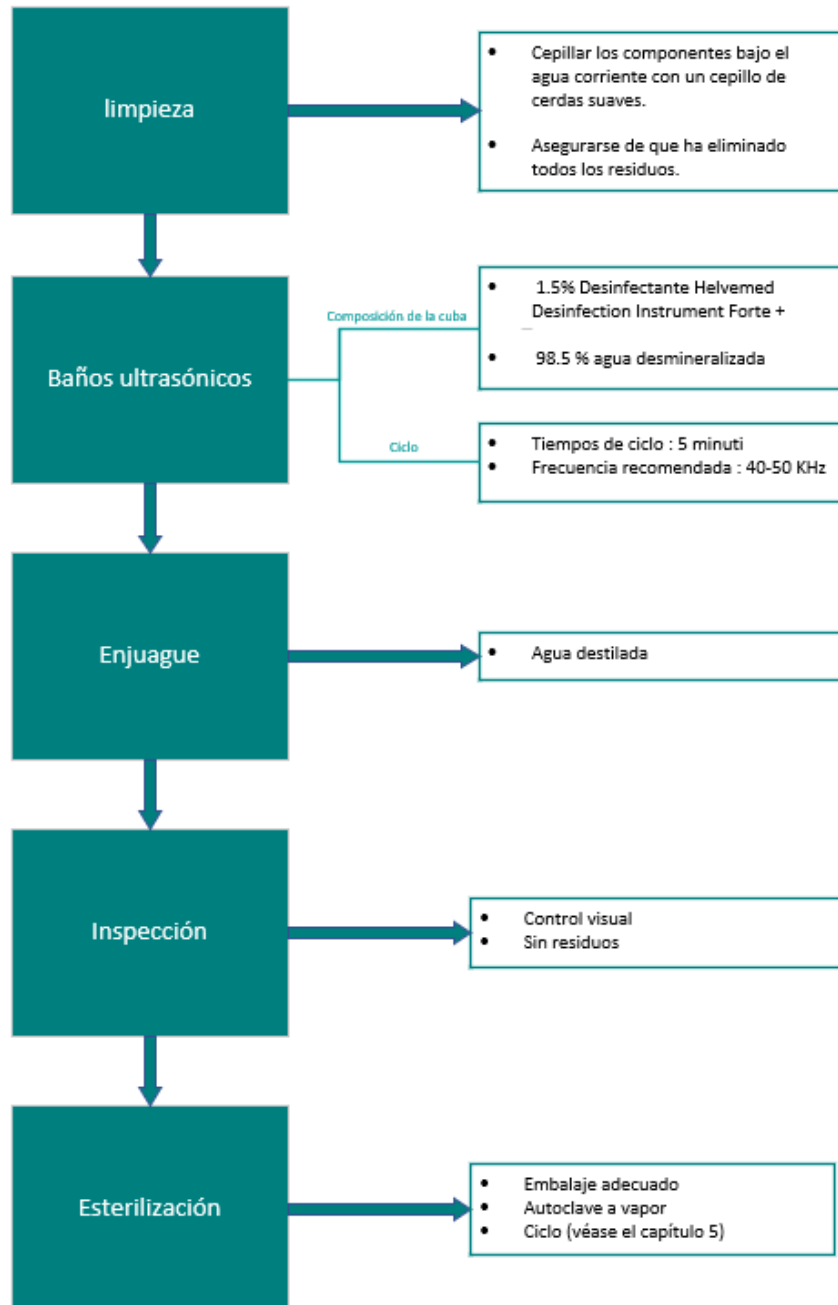



FIG.7 : Base magnética

3. Reprocesamiento

El reprocesamiento del dispositivo debe hacerse antes del primer uso y antes de cada uso. Los pasos de reprocesamiento se describen en el siguiente diagrama:



B3-FO-01-012	Business Development – Engineering	 Technology
	Formulary	
Version: 01	Instruction For Use	

4. Esterilización

El procedimiento de esterilización debe llevarse a cabo con el dispositivo completo mediante la esterilización por vapor. El dispositivo debe estar pre-empaquetado para mantener su condición estéril.

En el tablero que figura a continuación se describen los parámetros del ciclo recomendado:

Mercado de la UE	
Método	Esterilización por calor húmedo según EN ISO 17665
Ciclo	
1) Pre-vacío	
2) Esterilización	18 minutos a 134°C / 273°F a 2 bar
3) Tiempo de secado	20 minutos

Mercado de los EE.UU.	
Método	Esterilización por calor húmedo según EN ISO 17665 y ANSI/AAMI ST79
Ciclo	
1) Pre-vacío	
2) Esterilización	4 minutos a 132°C / 270°F
3) Tiempo de secado	60 minutos
4) Tiempo de enfriamiento	60 minutos a temperatura ambiente

Nous recommandons l'usage d'appareils équipés de pompes à vide (type B) pour diminuer le risque de formation de poches d'air. Cette recommandation est particulièrement importante pour les instruments creux et pour garantir un séchage parfait.